



Sterren Himmstedt
Einheitliche Diagnose
für industrielle Netze



Schaltanlage
Kompakt, verfügbar,
wirtschaftlich

Automatisierung
Anwender treffen sich
in Böblingen

VERLAG

Ausgabe 1-2/2011

etz

Elektrotechnik + Automation





Industrie-Vertretung
Göhringer

P-QT 10 Profibus Quick Tester



Profibus II, Nettest II, Profibus Scope, BusCheck, BT 200, Ampolyzer, Stromzange, Profibus Monitor, Differenzkoppl., Feldstärkemessgerät, ESD Falle

Anwender-Workshops

Ganzheitliche Fehlersuche am Profibus

- Welche Fehler finden wir bei einer Profibus Grundinspektion?
- Welche Messgeräte können welche Fehler detektieren?
- Erforderliche Investitionen bei Ausfällen der Anlagen
- Wie altert der Profibus?
- Einfaches Tool für eine schnelle Analyse des Bussystems
- Praktische Vertiefung

Mittwoch, der 16.03.2011

- 10:00 – 12:00 Uhr oder
- 13:00 – 15:00 Uhr oder
- 16:00 – 18:00 Uhr

Kostenlose Leihstellung

Als Teilnehmer erhalten Sie ein Profibustestgerät und eine Analyzer Software als kostenlose Leihstellung für vier Wochen.

Begrenzte Teilnehmerzahl

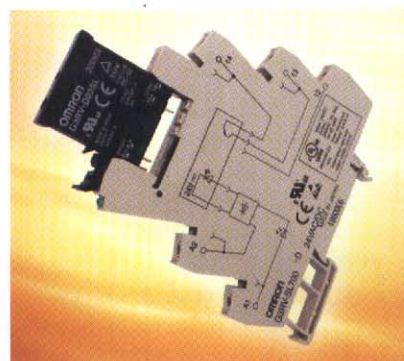
Die Teilnehmerzahl ist je Workshop auf 10 Personen begrenzt. Die Analyzer Software können Sie mit den CP Baugruppen von Siemens betreiben. Bei Kauf des Testgeräts wird Ihnen die Teilnehmergebühr in Höhe von EUR 69,00 zzgl. MwSt. pro Person auf den Gerätepreis angerechnet. Tagungunterlagen und Erfrischungsgetränke sind in der Gebühr enthalten.

Melden Sie sich gleich jetzt zum Anwender-Workshop in Böblingen an. Direkt unter www.i-v-g.de oder per E-Mail an info@i-v-g.de. Vielen Dank.

Antriebs- & Schalttechnik

Funkender Fußschalter

Die kabellosen Fußschalter der Serie RF GFI/GFIS sind frei platzierbar und haben keine Leitung, die als Stolperfalle wirkt oder die Bewegungsfreiheit beeinträchtigt. Ihre Wireless-Kommunikation wurde ursprünglich für die Medizintechnik entwickelt und erfüllt somit hohe Anforderungen an die Übertragungssicherheit. Zudem wird sie nicht durch andere Funknetze, wie W-LAN, beeinträchtigt und nutzt eine Frequenz im lizenzfreien, weltweit verfügbaren 2,4-GHz-Band. Die GFI-Baureihe kennzeichnet sich durch eine ergonomische Formgebung mit geringer Pedalhöhe und hoher Standfestigkeit. Das Metallgehäuse hält auch ho-

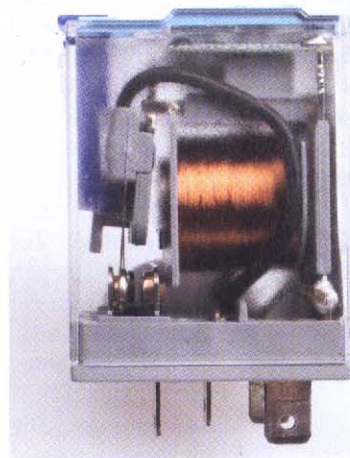


mechanisch arbeitenden Relais ein ungenaues Schaltverhalten und Stromkreisausfälle verursachen kann, gänzlich ausgeschlossen. Auch kann es nicht zu Ausfällen aufgrund von Lichtbogenbildung oder Verschweißen von Kontakten kommen. Weitere Vorteile gegenüber herkömmlichen Relais sind hohe Einschaltstromfestigkeit, Spitzenstromauslegung und Isolationsspannung sowie ein geräuscharmer Betrieb mit EMI-Rauschunterdrückung. Omron Electronics GmbH, Tel. 021 73/68 00-0, E-Mail: info.de@eu.omron.com

www.industrial.omron.de

Über 500 A sicher schalten

Das einpolige Hochleistungsrelais C7-W1 für Stecksockel schaltet zuverlässig kurze Einschaltströme bis über 500 A für 2,5 ms und dauerhaft Ströme bis 10 A. Es ist nur 22,5 mm breit und bietet mit seinem vorlaufenden Wolframkontakt langfristige Sicherheit beim Schalten kapazitiver Lasten. Das Relais ist standardmäßig mit einer



Lasten ohne bewegliche Teile schalten

Nur 6 mm schmal, zuverlässig und langlebig sind die Halbleiterrelais G3RV. Elektromechanisch arbeitende Relais schalten die Lasten mit beweglichen Bauteilen. Diese Teile verschleiben jedoch im Laufe der Zeit, was zum Ausfall des Relais führen kann. Die G3RV-Relais bieten die gleichen Schaltfunktionen, setzen diese jedoch als Halbleiterrelais ohne bewegliche Teile um. Die Folge ist eine längere, bis zu 20-mal höhere Lebensdauer. Zudem ist ein Kontaktprellen, das in elektro-

Handbedienung und mechanischer Schaltstellungsanzeige versehen. Als Option sind LED-Schaltzustandsanzeige und – je nach Antriebsspannung – eine Spulenbeschaltung verfügbar.

Comat Releco GmbH,

Tel. 040/670453-91,

E-Mail: kontakt@comatreleco.de

www.comatreleco.de

Intelligente Servolösungen im Paket

Das intelligente Smart Servo Package enthält vordefinierte Kombinationen von Steuerungen, Servoreglern, passenden Kabeln, synchronen Servomotoren und Planetengetrieben. Die Antriebsbestimmung und Lösungsauswahl wird mithilfe von Kombinatorik- und Zuordnungstabelle sowie grafischer Abläufe einfach und ziel-sicher durchgeführt. Dank abgestimmter Paketkomponenten sparen Kunden und OEM wertvolle Zeit bei der Aus-

wahl, Installation und Inbetriebnahme des Systems. Die zentrale Komponente des Smart Servo Packages (SSP) bildet der Servoantrieb Movitrac LTX. Dieser leistungsstarke Kompaktantrieb hat eine ein- oder dreiphasige Einspeisung, 16,5 A Nennausgangsstrom und ist bis 250 % überlastfähig. Alle relevanten Parameter legt er nach Auslesen der elektronischen Typenschilddaten im Hiperface-Geber automatisch fest. Dadurch kann der Start besonders schnell und einfach erfolgen. Alternativ zur Verwendung der Bediensoftware oder eines Start-up-Wizards kann man die verbleibenden Parameter auch mithilfe des integrierten Bedienfelds festlegen. Für einfache Anwendungen lässt sich der Antrieb mit ± 10 V, Step/Dir oder Encoder-schnittstelle einfach und analog mit einer Fremdsteuerung betreiben.

SEW-Eurodrive GmbH & Co KG,

Tel. 072 51/75-0,

E-Mail: sew@sew-eurodrive.de

www.sew-eurodrive.de

Kurze, leichte und dynamische Servomotoren

Bei der Servomotorenfamilie 8LV sind alle mechanischen und elektrischen Elemente nach dem Motto hohe Leistungsdichte auf engem Bauraum in einer kompakten Einheit integriert. Ausgestattet mit einem kleinen absoluten Encodersystem mit einer Auflö-



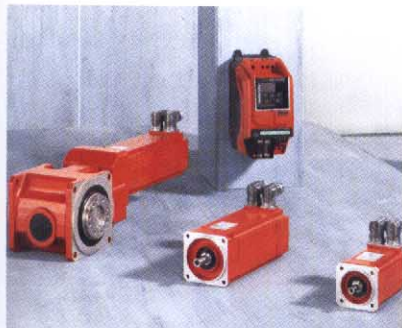
sung von 262144 pro Umdrehung bietet das System hohe Genauigkeit auf kleinem Raum. Um Gewicht, Bauraum und bewegte Massen zu sparen, werden die Getriebe direkt an den Motor angebaut. Realisiert wurde dieser Anbau durch eine Neukonstruktion der Motorabtriebsflansche, die exakt an die Getriebe angepasst wurden. Das Sonnenrad sitzt direkt auf der Motorwelle und ersetzt die Eingangswelle des Getriebes. Diese Art des Anbaus macht einen Adapterflansch, das Klemmsystem und das Getriebeeingangslager überflüssig. Somit werden neben einer rund 20%igen Einsparung von Gewicht und Bauraum auch die bewegten Massen deutlich reduziert. Durch den steifen Aufbau und geringe Massen lassen sich hochperformante Regelkreise für dynamische Anwendungen platzsparend realisieren.

B&R Industrie-Elektronik GmbH,

Tel. 061 72/40 19-0,

E-Mail: office.de@br-automation.com

www.br-automation.com



tausendmal geführt ...

Bis zu 47.000.000 Doppelhübe getestet.
Über 1.000 Chainflex®-Leitungen ab Lager.
Mit 100% Garantie.

Mess-Systemleitungen für E-Ketten®

Servoleitungen ...

Motorleitungen ...

Busleitungen ...

Datenleitungen ...

Steuerleitungen ...

igus

chainflex.de/nixpassiert

cable works Tel. 02203-9649-842